

Baubericht Eanos Wagen Ep 5 der VTG.

Als Vorbild ist den Bau eines neuen verlängerte, vereinfachte Hochbord -Wagen Typ Eanos genommen der dritte Generation mit einfache doppelte Schmetterling Türen.

Nach die Sammlung von Bauzeichnungen und Bilder ist man in die Lage um ein Maßstäbliches Modell mit Computer (Autocad) zu zeichnen.

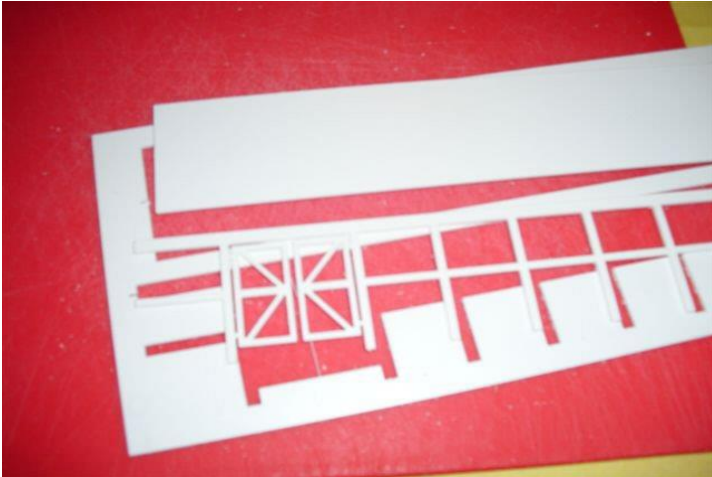


Aus diesen ersten Zeichnungen wird die Konzept Zeichnung entwickelt, worauf jedem Teil in Materialart und Dicke festgelegt wird.

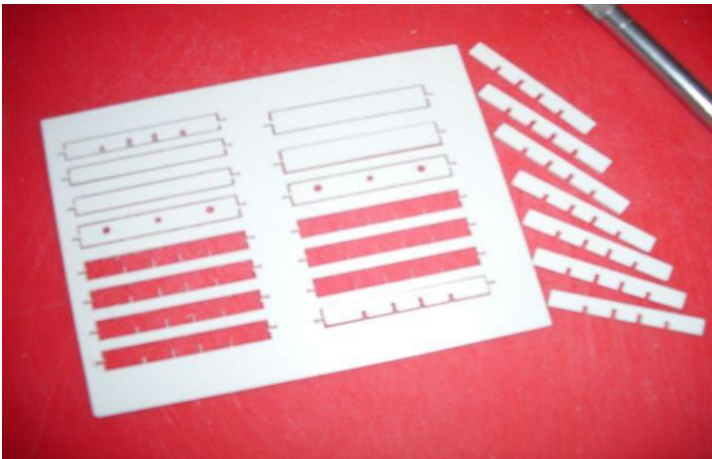
Endgültig wird jedes Teil separat gezeichnet um ausgeschnitten zu werden. Als Grundmaterial für Gehäuse und Rahmen ist einen Kunststoff gewählt die sich selbstverständlich auf diese Weise einfach verarbeiten lasst.

Als Grundmaterial für Stirn-/ Seitenwänden und Rahmen ist PS verwendet in 1.5 mm Dicke.

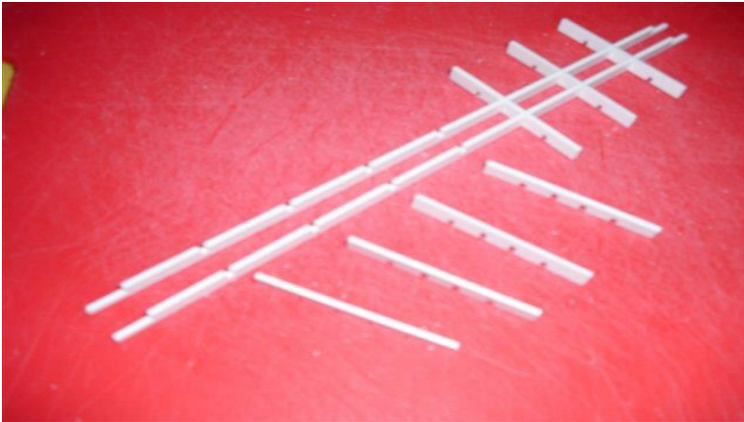
Vorerst werden aus dieser PS Platten die sauber ausgeschnittene Teilen entfernt und entgrätet.



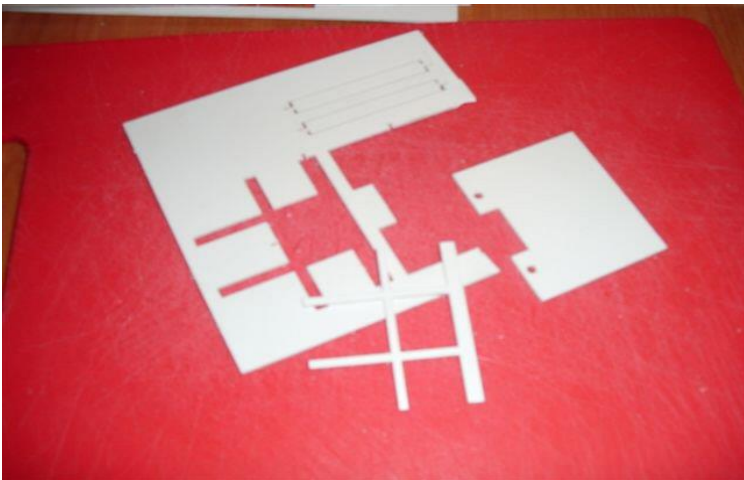
Selbstverständlich sind mehrere PS Platten verwendet.



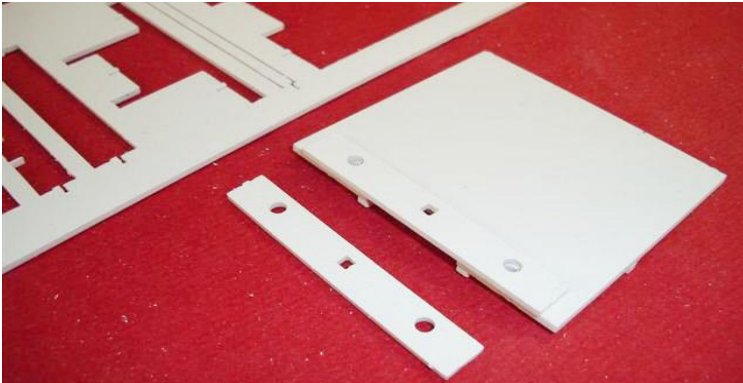
Auf das nächste Bild bauen wir das Unterrahmen Teil zusammen wobei die Querträger in die Aussparungen geklebt werden von den Haupt-Längsträgern.



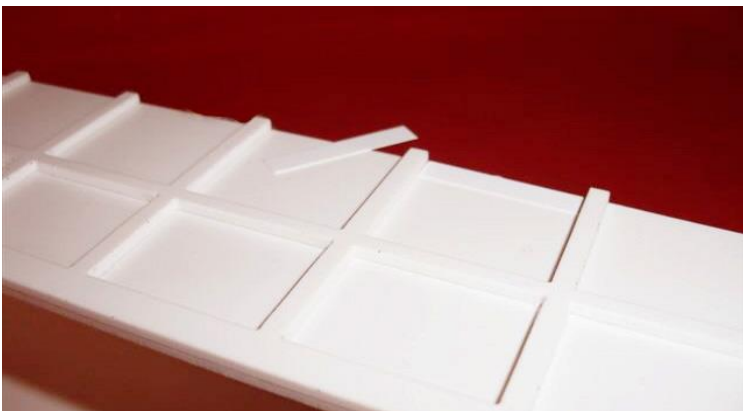
Die Stirnseite umfasst eine Grundplatte, worauf die Rahmenverstärkungen geklebt werden.



An die Hinterseite der Stirnseite wird die Puffer Bohle Verstärkung geklebt.



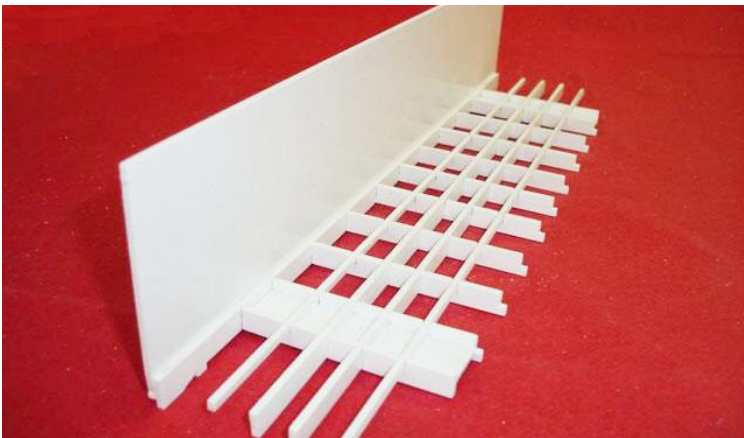
Jetzt wird das Seiten -Rahmenteil am Gehäuse geklebt auf die beiden Seitenwände.
Zusätzlich werden noch 0,3 mm Dicke Leisten geklebt (5 mm Breite) entlang der Seitenwand (zwischen die Senkrechte Leisten) als die Bodenverstärkungen.



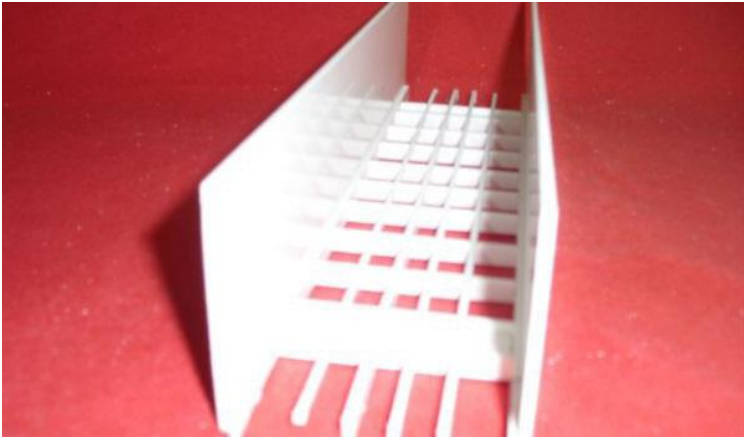
Das Gehäuse Seitenteil wird an die Innenseite mit dem Boden Außen Längsträger beklebt.



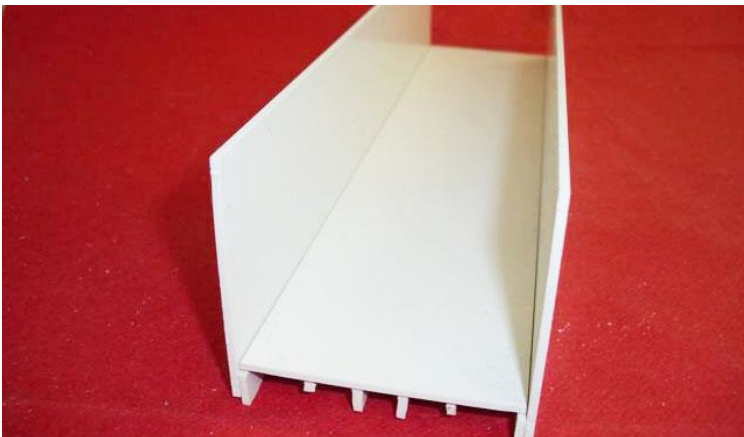
Eine Wagenseite wird angebaut an das zusammen gebauten Unter Rahmen mit die Außen Längsträger, wobei die Querträger genau in die Schlitten passen.



Die kleinen Profile (Hilfsträger sind Leisten von 3 mm x 1,5 mm) werden durchgeschoben. Der zweiten Gehäuse wand wird angeklebt auf gleiche Weise.



Auf das Unterrahmen wird den Wagenboden eingelegt und festgeklebt.



Als nächste werden die beiden Stirnseiten verleimt und die Ecke sauber geschliffen. Der Wagen wird nach entfetten mit ein Kunststoff Klar Primer lackiert. Weiter wird Locher von 1.2 mm gebohrt für die Seilhaken, und von 0.8 mm für Handgriffe und Rangiergriffe. Handgriffe werden aus Draht 0.8 mm gefertigt.



Der Luftkessel ist ein Stück Kunststoffrohr von 18 mm Länge, wobei die Deckel als Gussteile eingeklebt werden.

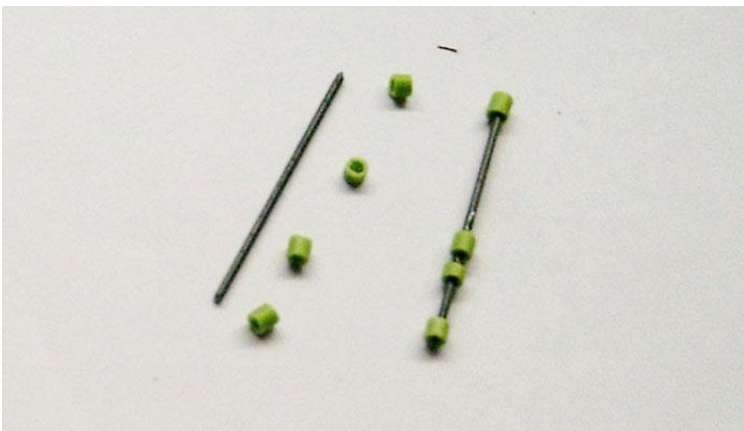


Nach festkleben dieser Teile folgen die geätzte Pufferplatten.

Der Luftkessel und die andere Messing Zurüstteile, wie das Entlüftungsventil, Brems- Anlage mit Last und Bremsschalter werden an die Unterseite geklebt.



Das Türbeschlag ist ein Drahtstück von 1.2 mm das überzogen wird mit 2 kleinere (2 mm am Mitte) und 2 größere (3 mm am Ende) Kunststoff Röhrrchen.



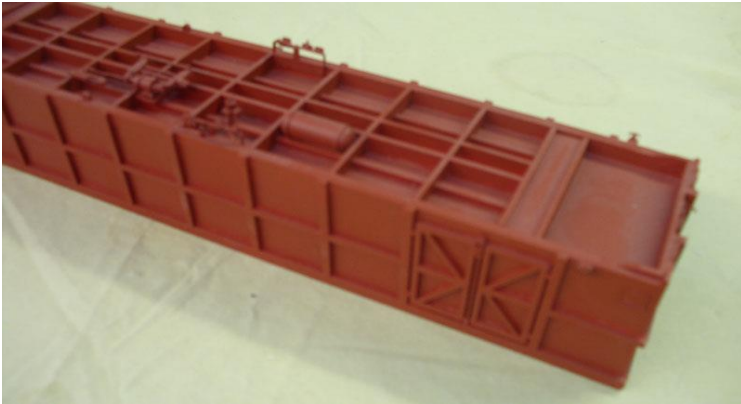
Schließlich werden die anderen Gussteile wie die Seilhaken, Zettelkasten und das Tür Beschlag montiert.



Splinte werden überzogen mit ein Stück Kunststoffdraht und verwendet als Halter für die Entlüftungsgestänge und Quer ausgerichtet mit dem Entlüftungsventil. Eine ähnliche Ausführung als Halter für die Brems Handräder.



Nachdem alle Messing Kleinkram montiert ist, wird das Gehäuse (Innen und Außen) grundiert in Oxyd rotbraun. Die Bodenfläche am Kopf ist gedacht zum Einbau einer Kurzkupplung mit Kulissenführung.



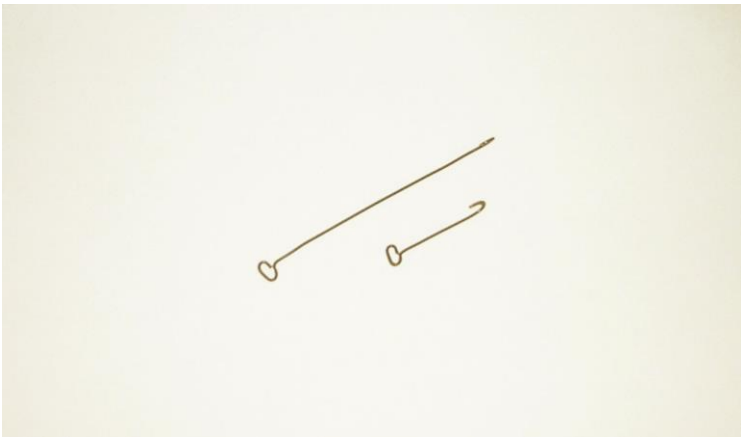
Nach der Einbau von Schütz bügel aus 1.5 mm Draht wird die Unterseite dunkelgrau angestrichen.



Nach abkleben von die Boden wird das Gehäuse (nur Außen) in Mittelblaue (VTG) lackiert. (Ral 5017 verkehrsblau)



Details wie Brems- / Lastschalter Gestänge und die Entlüftungsgestänge (siehe Bild) werden angefertigt aus Draht 0.6 mm



Die Brems- / Lastschalter Gestänge und die Entlüftungsgestänge werden festgeklebt, wie die Brems-Handräder und Schlauche.



Die Brems- Um und Lastschalter werden separat angestrichen in Weiß mit rote Umrandung und rote und gelbe Handgriffe.

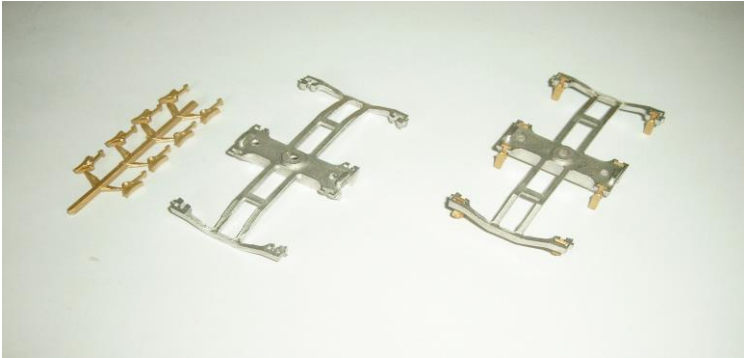
Rangiere und weitere Handgriffe, das Brems Handrad und die Seilhaken bekommen ein gelben Anstrich. (Ral 1023)

Rangiertritten werden in Alu angestrichen. (Ral 9007)

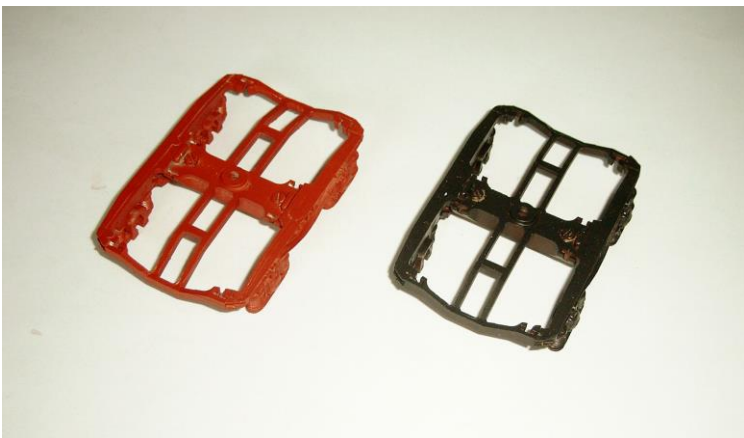
Bremsschlauche sind schwarz mit Alu Zapfen und roten Griffe.

Die Beschriftung wird abgereibt und mit Klar lack überzogen.

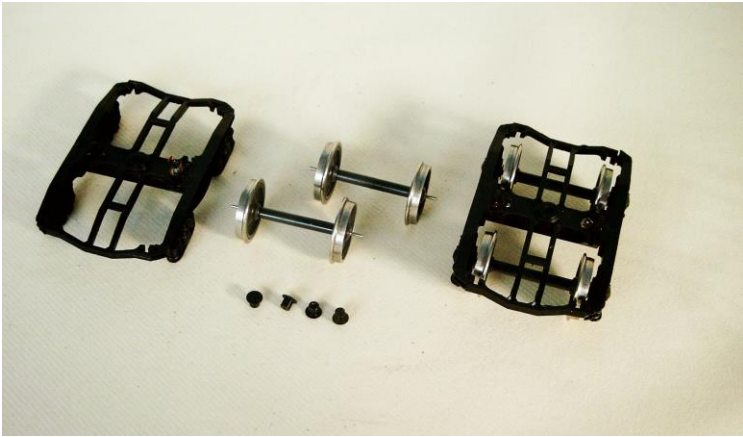
Die Bremsklötzen werden in der Drehgestell-Mitte festgeklipst.



Die Drehgestelle werden vormontiert, grundiert und lackiert.



Die Radsätze werden mit die POM Gleitlager in die lackierten Drehgestelle eingeschoben und die Drehgestelle endmontiert.



Die Drehgestelle werden mit einer Unterlegscheibe am Gehäuse montiert.



Zum Schluss werden die Schraub Kupplungen und die Puffer montiert.



Und fertig ist das Modell Gattung Eanos-x Hochbordwagen.



Ein Wagenmodell das sofort beladen werden darf:

